

DESCH KURBELWELLEN



Losgröße > 1
Radius Hub ca. 170 mm
Abhängig von der Hublage und
dem Durchmesser des Hubzapfens!
Bearbeitungslänge bis max. 2.500 mm
abhängig von der Ausführung.

Fertigung auf NILES N40 MC - 3000 oder WFL M 120 Millturn
Drehdurchmesser Umlauf 920 mm
Drehdurchmesser über Schlitten 820 mm
Drehlänge 3.000 mm
Lünette 200 - 601 mm
Lünette 75 - 401 mm

Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot!



DESCH Antriebstechnik
GmbH & Co. KG
Kleinbahnstraße 21
59759 Arnsberg/Germany
T +49 2932 300 0
F +49 2932 300 899
info@desch.com
www.desch.com

DESCH KURBELWELLEN



Kunde:

Straße: _____

Ansprechpartner: _____

Telefon: _____

Projekt: _____

Stückzahl/Monat: _____

Name: _____

Ort: _____

Position: _____

E-Mail: _____

Liefertermin: _____

Datum: _____

Gibt es neben der Zeichnung weitere Dokumente für die Herstellung der Kurbelwellen?

Werkstoffspezifikation
Schmiedespezifikation
Wärmebehandlungsspezifikation
Bearbeitungsspezifikation
Prüfspezifikation
Sonstige? _____
Abnahme durch Klassifikationsges.: _____

☐ ja	☐ nein
☐ ja	☐ nein
☐ ja	☐ nein
☐ ja	☐ nein
☐ ja	☐ nein
☐ ja	☐ nein
☐ ja	☐ nein

Rohmaterial:

Welcher Werkstoff wird gefordert?
Muss Materialhersteller/Schmiede vom Kunden zugelassen sein?
Wenn ja, wer ist zugelassen?
Ist Umformgrad vorgeschrieben?
Wenn ja, Mindestumformgrad?
Kann Kurbelwelle aus Stangenmaterial gefertigt werden?
Wenn nein, liegt Zeichnung für Schmiedeteil vor?

☐ ja	☐ nein
☐ ja	☐ nein
☐ ja	☐ nein
☐ ja	☐ nein

Wärmebehandlung:

Ist eine Normalisierung vorgeschrieben?
Ist eine Vergütung vorgeschrieben?
Ist ein Nitrieren vorgeschrieben?
Muss der Wärmebehandler vom Kunden zugelassen sein?
Wenn ja, wer ist zugelassen?

☐ ja	☐ nein
☐ ja	☐ nein
☐ ja	☐ nein
☐ ja	☐ nein

Prüfungen/Dokumentation:

Gibt es vom Kunden Prüfvorschriften?
Mit Kundendokumentation
Rohmaterialprüfung
Wärmebehandlung
Magnetpulverprüfung
Ultraschallprüfung
Maßprüfung
Sonstige
Gibt es Forderungen zu den Prüflabors, Prüfer usw.
Wenn ja, welche?

☐ ja	☐ nein	☐ ja	☐ nein
☐ ja	☐ nein	☐ ja	☐ nein
☐ ja	☐ nein	☐ ja	☐ nein
☐ ja	☐ nein	☐ ja	☐ nein
☐ ja	☐ nein	☐ ja	☐ nein
☐ ja	☐ nein	☐ ja	☐ nein
☐ ja	☐ nein	☐ ja	☐ nein

Bemerkungen bzw. Erläuterungen zu o. g. Punkten:
